

University of Groningen

Planning of Combined Make-to-Order and Make-to-Stock Production

Beemsterboer, Bartholomeus Jacobus

IMPORTANT NOTE: You are advised to consult the publisher's version (publisher's PDF) if you wish to cite from it. Please check the document version below.

Document Version

Publisher's PDF, also known as Version of record

Publication date:

2016

[Link to publication in University of Groningen/UMCG research database](#)

Citation for published version (APA):

Beemsterboer, B. J. (2016). *Planning of Combined Make-to-Order and Make-to-Stock Production*. [Thesis fully internal (DIV), University of Groningen]. University of Groningen, SOM research school.

Copyright

Other than for strictly personal use, it is not permitted to download or to forward/distribute the text or part of it without the consent of the author(s) and/or copyright holder(s), unless the work is under an open content license (like Creative Commons).

The publication may also be distributed here under the terms of Article 25fa of the Dutch Copyright Act, indicated by the "Taverne" license. More information can be found on the University of Groningen website: <https://www.rug.nl/library/open-access/self-archiving-pure/taverne-amendment>.

Take-down policy

If you believe that this document breaches copyright please contact us providing details, and we will remove access to the work immediately and investigate your claim.

Downloaded from the University of Groningen/UMCG research database (Pure): <http://www.rug.nl/research/portal>. For technical reasons the number of authors shown on this cover page is limited to 10 maximum.



rijksuniversiteit
 groningen

Stellingen

Behorende bij het proefschrift

Planning of Combined Make-to-Order and Make-to-Stock Production

van

Bart Beemsterboer

Augustus 2016

1. Planningskeuzes in hybride productie dienen te worden gebaseerd op zowel het voorraadniveau als het aantal orders en de resterende tijd tot hun leveringsdeadlines. *(dit proefschrift, Hoofdstuk 2)*
2. In hybride productiesystemen waarin make-to-stock in series kan worden geproduceerd, dient de grootte van deze series niet van tevoren vastgelegd te worden. *(dit proefschrift, Hoofdstuk 3)*
3. In hybride job shops die door make-to-order gedomineerd worden kan make-to-stock in de planning worden geïntegreerd door fictieve deadlines vast te stellen. Het is dan gunstig voor de leverbetrouwbaarheid van beide producttypen als deze voortdurend worden afgestemd op actuele voorraadniveaus. *(dit proefschrift, Hoofdstuk 4)*
4. In voorraadsystemen met een beperkte capaciteit kunnen veel kosten worden bespaard door bestellingen van verschillende grootte toe te staan. *(dit proefschrift, Hoofdstuk 5)*
5. Rekening houden met karakteristieke verschillen tussen make-to-order- en make-to-stockproductie is cruciaal is bij het organiseren van de planning van hybride productiesystemen. *(dit proefschrift, Conclusies)*
6. Wiskundige modellen maken ingewikkelde dingen eenvoudig. Echter, het maken van eenvoudige wiskundige modellen kan heel ingewikkeld zijn.
7. Het rendementsdenken aan Nederlandse universiteiten belemmert de academische ontwikkeling van studenten.
8. De duur van iemands studie is geen zuivere voorspeller voor iemands vermogen tot het afronden van een proefschrift.